

# TITAN

電動車專用充電設備  
TITAN AC 7kW Basic

# 目錄

<b>1 安全說明 .....</b>	<b>5</b>
1.1 安全注意事項 .....	5
1.2 處理 .....	6
1.3 免責聲明 .....	6
<b>2 產品參數 .....</b>	<b>7</b>
2.1 技術規範 .....	8
2.1.1 產品參數 .....	8
2.1.2 工作環境 .....	8
2.1.3 輸入參數 .....	9
2.1.4 充電設備的輸出規格/與電動汽車的連接方式 .....	9
2.1.5 保護功能和安全整合零件 .....	9
2.1.6 充電和插槍 .....	10
2.2 外觀介紹 .....	11
2.2.1 壁掛式 .....	11
2.2.2 立柱式 .....	12
2.3 LED 狀態指示燈 .....	13
<b>3 安裝說明 .....</b>	<b>14</b>
3.1 安裝準備 .....	14
3.1.1 安裝工具 .....	14
3.1.2 安裝環境 .....	15
3.1.3 電源要求 .....	16
3.2 安裝步驟 .....	17
3.2.1 打開充電設備 .....	17
3.2.2 安裝 .....	18
3.3 安裝後的檢查 .....	25
3.3.1 安裝後的清理 .....	25
3.3.2 安裝後的確認 .....	25

<b>4 調試說明</b>	<b>25</b>
4.1 打開前檢查	25
4.2 打開充電設備	25
<b>5 操作說明</b>	<b>26</b>
5.1 啟動	26
5.2 充電	26
5.2.1 通過刷 RFID 卡進行身份驗證	26
<b>6 常見故障</b>	<b>28</b>
<b>7 例行維護</b>	<b>30</b>
7.1 清潔和清洗	30
7.2 定期保養	30
<b>8 聯繫方式</b>	<b>30</b>

符號	含義
	<p><b>“電氣危險” 表示有危險。</b></p> <p>注意因操作步驟、操作或執行不正確所造成的人身傷害或傷亡。標示“警告”標語時，請在完全了解現況時再進行操作</p>
	<p><b>“警告” 表示有危險。</b></p> <p>注意因操作步驟、或操作不當使用造成的或使用損壞的產品。只有在理解並滿足指定條件後，才能進行“警告”標記後的操作。</p>
	<p><b>“注意” 表示技術或有用的資訊。</b></p> <p>技術和有用的資訊被標記為“注意”。它不包含警告危險或有害特徵的資訊。</p>
	<p><b>“垃圾處理” 表示電子和電子廢物。</b></p> <p>此符號位於產品上、說明書中或包裝上，表明電氣和電子設備及其材料可根據其標記重複使用。透過重用舊設備材料和其他形式的再利用，可以對環境做出重大貢獻。</p>

# 1 安全說明

## 1.1 安全注意事項



警告：用電危險

- 在使用設備前，請仔細閱讀本手冊，並熟悉所有的安全說明和規定。
- 本產品按照國際標準進行設計和測試。
- 本產品僅限於其設計目的。
- 本產品為交流充電設備，可為室內/外的電動汽車充電。
- 本產品的安裝、維護和維修只能由專業訓練的專業人員操作。
- 安裝或維護不當可能對本產品的使用者造成危險。
- 任何安裝和維護操作都必須在斷電的情況下進行。
- 本產品的所有部件都不能由使用者自行維修，請勿嘗試自行修理充電設備。
- 勿在高風險環境、電磁輻射高和易受淹水影響的地區安裝本產品。
- 確保本產品僅在適當的操作條件下使用。
- 在儲存或運輸本產品前，確保主電源已斷開。
- 不容許使用之轉接器或轉換轉接器。
- 不容許使用轉接器或轉換轉接器。
- 不容許使用延長線組。
- 需要在 7kW 充電設備前端使用 Type A 型式的 RCBO。
- 設備可安裝在室內或者室外。
- 減少電磁波影響，請妥善使用。
- 電波功率密度 MPE 標準值為：1 mW/cm<sup>2</sup>，送測產品實測值為：0.09994 mW/cm<sup>2</sup>，建議使用時設備天線至少距離人體 20 公分。

- 取得審驗證明之低功率射頻器材，非經核准，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。低功率射頻器材之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前述合法通信，指依電信管理法規定作業之無線電通信。低功率射頻器材須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。安裝人員必須始終確保充電設備的安裝符合當地的規定。請將本產品儲存在濕度低於 95%的環境中，儲存溫度必須在 -40°C 至 +85°C 之間。

## 1.2 處理

- 在處理前，請將不同的材料分為可回收材料、一般廢棄物和特殊廢棄物。
- 在回收或處理產品、個別零部件和包裝時，請遵守當地法律法規和相關規定。
- 處理帶有 WEEE 標籤的產品時，必須做好廢電子產品回收，不可隨意丟棄。

## 1.3 免責聲明

- 本文件僅供參考。
- 泓德能源提供盡可能準確的最新檔；並對其內容及其中提供的產品和服務的完整性、準確性、可靠性或適用性不作出明示或默示的保證。
- 因本手冊中任何錯誤或遺漏而造成的直接或間接損失？（包括利潤損失）不承擔任何責任。泓德能源的所有義務均在相關合同協議中規定。泓德能源保留隨時更改本文件的權利。
- 請在訂購前聯繫泓德能源，瞭解最新的資訊和規格。

泓德能源致力於生產高質量的產品。本產品已完全通過經濟部「電動車充電設備」產品自願性產品驗證。可以透過諮詢進口商瞭解更多的細節。

## 2 產品參數

- 適用於所有符合 CNS 15700-2 標準的車輛。
- 輸出功率可調整。
- 充電設備通常可用於 IP55、IK10 的室內/外環境。
- 該設備具有以下保護功能：
  - 過載電流保護
  - 過載電壓保護
  - 電壓過低保護
  - 漏電保護
  - 短路保護
  - 過溫保護
  - 裝置接地保護
  - 雷擊突波保護

## 2.1 技術規範

### 2.1.1 產品參數

項目	說明		
版本	型號	AC0070EN026223	AC0070EN026224
尺寸 (高 x 長 x 寬)	280 mm x 280 mm x 148 mm		
重量	大約 3.75kg (本體)		
安裝方式	壁掛安裝/立柱安裝 (可選)		
認證	CNS 15511-1 CNS 15511-21-2 CNS 15700-1 CNS 15700-2 CNMV 46 LP0002		

### 2.1.2 工作環境

項目	說明
工作環境溫度	-30°C ~ +50°C
相對濕度	5% ~ 95% (無凝結)
海拔	≤3000m
電氣安全等級	I
過電壓類別	OVC III
防水等級	IP55
防衝擊等級	IK10
電氣連接方法	永久連接
電擊防護類別	I 類設備 (Class A(甲類))
設備供電模式	模式 3

**注意** 如果溫度超出最大允許值，充電設備將自動啟動過溫保護 (OTP) 措施。

甲類設備為其他符合甲類設備限制值之資訊技術設備，而非符合乙類資訊技術設備的限制值；雖然不可限制此類設備之行銷，但使用場所必須被限制，不得進入居住的環境中，且應於其機器本體及使用說明書中含有下列警語：「警告：為避免電磁干擾，本產品不應安裝或使用於住宅環境。」

### 2.1.3 輸入參數

項目	說明
輸入端子的推薦電纜	銅線電纜：線徑 6mm <sup>2</sup> 建議將電源供應器端子壓接在電源電纜導線上。
額定輸入電壓	AC 220V ( +/- 10% )
輸入功率	單相輸入，7kW 最大值為 32A
工作頻率	60 Hz
接地系統	TN system TT system IT system
前端設備保護	所使用的電氣保護裝置和線表必須符合當地規範的要求和電氣安裝的限制。特別是，所選的保護裝置須滿足 CNS 15511-1 的要求。 設備前端使用 type A 型式 RCBO。  建議使用士林電機型號 BHL3-2P-40A，過電流限額 40A。 對於戶外雷擊，建議為每個充電設備配備雷擊保護器。

### 2.1.4 充電設備的輸出規格/與電動汽車的連接方式

項目	說明
車輛連接方式	Type 1 或 Type 2 型充電槍，符合 CNS 15700-2 標準
輸出電壓	AC 220V ( +/- 10% )
最大充電電流	單相輸出，7kW 最大值為 32A
最大輸出功率	7kW
待機功耗	小於 3.6W

### 2.1.5 保護功能和安全整合零件

項目	說明
電源開關繼電器	集成在硬體電路中
過電流保護	電流達到額定電流的 110%-125%，5s 內斷開設備輸出 當電流大於額定電流的 125%時，立即斷開設備輸出 另外會在上游供電網路提供過載保護
過電壓保護	過壓保護值：AC 275V 欠壓保護值：AC 150V

**注意** 按照設備所在地區的標準和規定進行安裝。  
這些表格是根據充電地點的實際運行情況製作的，前提是滿足所有的先決條件。

### 2.1.6 充電和插槍

項目	說明
充電方式	模式 3
狀態指示燈	由 LED 燈指示
讀卡器支持協議	ISO/IEC 14443A
網路通信	無

注釋：RS485 是透過 modbus rtu 協議配置樁內的相關參數，完成生產相關訊息（如：樁號、電表類型、過欠壓、過溫範圍）的配置。

## 2.2 外觀介紹

### 2.2.1 壁掛式

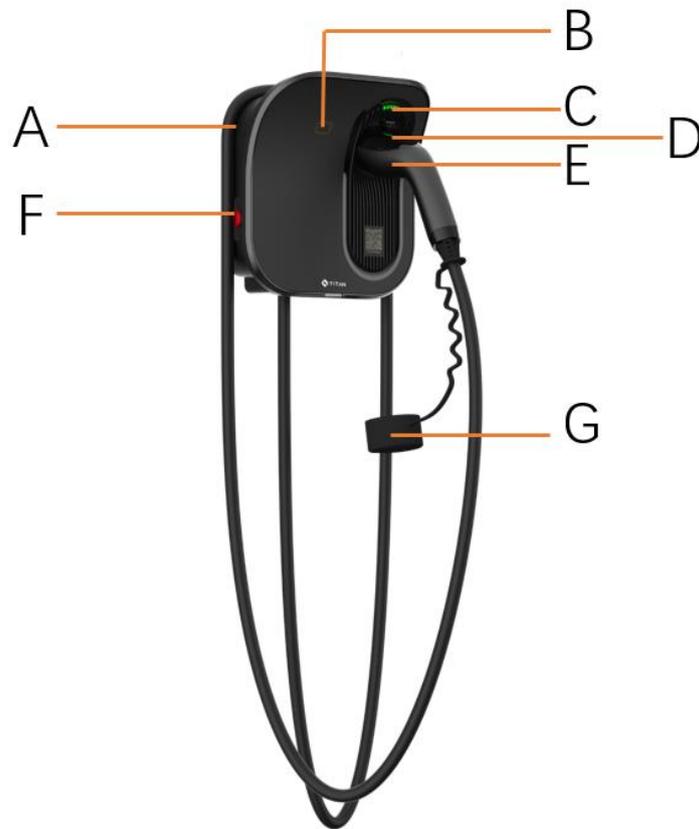


圖 2.2.1 電動車專用交流充電樁掛式

- [A] 電纜繞組槽
- [B] RFID 刷卡區
- [C] LED 狀態指示燈
- [D] 充電槍解鎖按鈕
- [E] 充電槍的位置
- [F] 緊急停止按鈕
- [G] 充電槍保護套

不使用充電設備時，將充電電纜捲起來，放回[A]位置，如圖 2.2.1 所示，充電槍插入指定位置[E]，以便安全存放。

## 2.2.2 立柱式

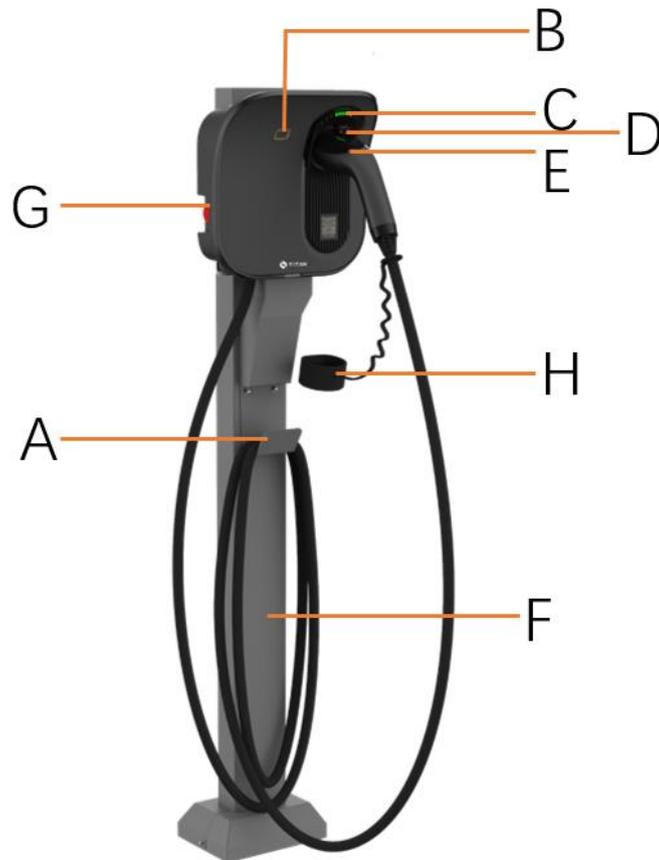


圖 2.2.2 電動車專用交流充電樁立柱式

- [A] 電纜繞組槽
- [B] RFID 刷卡區
- [C] LED 狀態指示燈
- [D] 充電槍解鎖按鈕
- [E] 充電槍的位置
- [F] 立柱
- [G] 緊急停止按鈕
- [H] 充電槍保護套

不使用充電設備時，將充電電纜捲起來，放回[A]位置，如圖 2.2.2 所示，充電槍插入指定位置[E]，以便安全存放。

## 2.3 LED 狀態指示燈

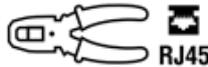
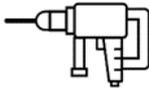
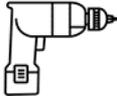
電動車專用交流充電樁配備了不同的 LED 顏色，以代表不同的工作狀態。

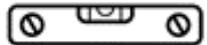
燈效	含義	後續操作	
	綠色閃爍 (週期為 4 秒)	充電設備處於待機狀態 (設備正常)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 將充電槍連接到車輛端 (刷卡充電模式)</li> <li>- 將充電槍連接到車輛端並且開始充電 (即插即用模式)</li> </ul>
	藍色常亮	充電槍已連接好	透過刷 RFID 卡開始充電
	藍色快速閃爍 (週期為 0.125 秒)	刷卡辨別	等待身份驗證完成
	藍色緩慢閃爍 (週期為 7 秒)	正在充電	車輛正在充電
	藍色緩慢閃爍 (週期為 0.5 秒)	車輛端停止充電	檢查車輛是否存在故障，如發現故障，更換充電設備充電；如仍顯示故障，請諮詢車輛經銷商 如果沒有，則表示充電設備供電電網側的供電受限制
	紅色常亮	CP 故障/電錶故障/沒有配置 ID	根據“故障排除”部分中的故障排除措施排除故障；如果問題無法排除，請聯繫經銷商或服務提供商
	紅色迴圈閃爍 (1 次)	緊急停止按鈕被按下	
	紅色迴圈閃爍 (2 次)	接地故障	
	紅色迴圈閃爍 (3 次)	欠壓故障	
	紅色迴圈閃爍 (4 次)	過壓故障	
	紅色迴圈閃爍 (5 次)	繼電器黏連故障	
	紅色迴圈閃爍 (6 次)	過溫故障	
	紅色迴圈閃爍 (7 次)	漏電故障	
	紅色迴圈閃爍 (10 次)	過電流故障	

### 3 安裝說明

#### 3.1 安裝準備

##### 3.1.1 安裝工具

序號	類別	工具名稱	使用場景	圖片
1	電纜處理	美工刀	絕緣層剝離	
2	電纜處理	鋼絲鉗	絕緣層剝離	
3	電纜處理	壓接鉗	端子壓接	
4	網路線處理	網路線鉗	按下網路電纜接頭	
5	安裝工具	衝擊電鑽	鑽孔	
6	安裝工具	開口扳手 (全套)	安裝和拆卸螺母	
7	安裝工具	十字螺絲起子 ( ph2 · ph3 )	螺絲的安裝和拆卸	
8	安裝工具	開槽螺絲起子 ( SL2 )	螺絲的安裝和拆卸	
9	安裝工具	內六角插槽螺絲起子 (全套)	螺絲的安裝和拆卸	
10	安裝工具	電動扭矩螺絲起子 (帶全套十字螺絲鑽頭、六角螺絲鑽頭、開槽螺絲鑽頭)	螺絲的安裝和拆卸	

11	安裝工具	手動扭力螺絲起子 (帶全套十字螺絲鑽頭、六角螺絲鑽頭、開槽螺絲鑽頭)	螺絲的安裝和拆卸	
12	安裝工具	扭力扳手	安裝和拆卸螺母	
13	安裝工具	鐵錘	敲·擊	
14	測量裝置	水平儀	水準測量	
15	測量裝置	捲尺	測距	
16	標識工具	鉛筆	標識	

注：上述工具應根據現場實際情況進行選擇。

### 3.1.2 安裝環境

在為產品選擇安裝地點時，應滿足下表中所列的環境條件。

環境條件	建議範圍
溫度	-30°C ~ + 50°C
海拔	≤3000m
濕度	5% ~ 95%RH，不結露
灰塵度	≤1mg/m <sup>3</sup>
腐蝕性物質	無污染物，如鹽、酸、煙等
震動	≤1.5mm/s
昆蟲、有害生物、害蟲獸、白蟻	無
黴菌	無
潮濕	防雨
防火	機櫃頂部、底部無易燃物

### 3.1.3 電源要求

#### 3.1.3.1 產品的供電要求

- 額定輸入電壓：AC 220V ( +/-10% ) 。
- 系統工作頻率：60Hz 。
- 輸入功率限制：單相輸入，最大功率：7kW 。
- 輸入端子推薦使用電源輸入電纜：

可選擇 3\*6mm<sup>2</sup> 的銅芯電纜。

壁掛式應採用柔性導線，柔性導線應捲接至端子。

- 充電器前端使用 Type A 型式 RCBO 。

建議使用士林電機型號 BHL3-2P-40A，過電流限額 40A 。

#### 3.1.3.2 接地系統

- TN 系統
- TT 系統
- IT 系統

#### 3.1.3.3 電氣系統圖

產品電氣系統示意圖：

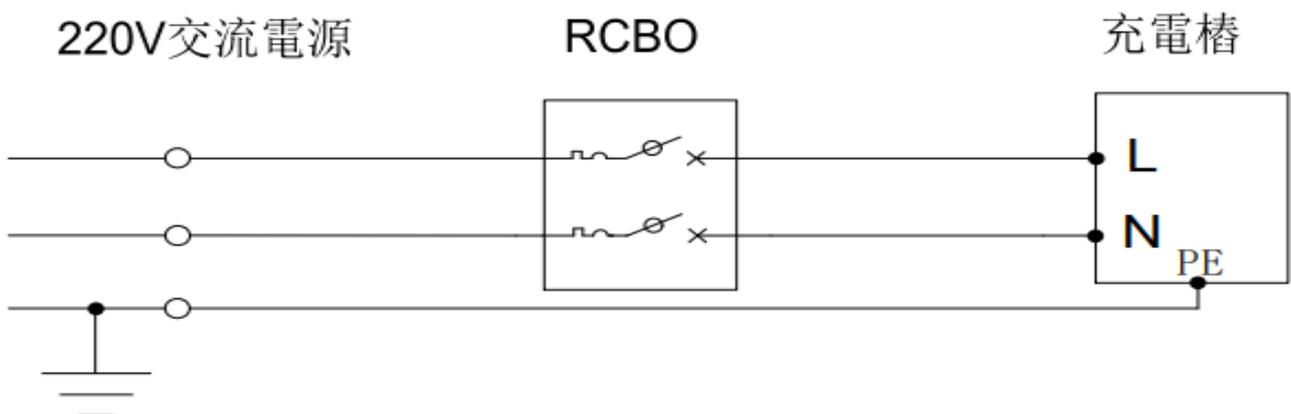


圖 3.1.3.3 電氣系統

### 3.1.3.4 電纜規格

壁掛式電纜規格：

電纜名稱	規格
電源進線	3*6mm <sup>2</sup> 銅芯電纜 ( 外徑 13-18mm )
網路線	CAT5

## 3.2 安裝步驟

### 3.2.1 打開充電設備

#### 3.2.1.1 產品配件包明細

序號	物料名稱	數量	包含內容
1	充電樁	1	定位紙板*1 鑰匙*1
	配件包	1	M6*50 自攻螺絲*5 ( 1 個備用 ) Φ8*40 膨脹螺絲塞子*5 ( 1 個備用 )
	RFID 卡 ( 僅適用於 RFID 版本 )	2	RFID 感應卡
	隨附檔	1	工廠報告*1 證書*1
2	立柱 ( 可選 )	1	底座*1 M6*16 十字螺絲*7 ( 1 個備用 ) M4*12Torx 螺絲*3 ( 1 個備用 ) M3*10Torx 螺絲*3 ( 1 個備用 ) M10*120 膨脹螺絲*4 安裝附件 1*1 安裝附件 2*1 電纜蓋*1 裝飾罩*2

#### 3.2.1.2 開箱檢查

- (1)檢查裝箱單編號和設備數量。
- (2)檢查設備銘牌上的資訊。
- (3)檢查所附檔是否完整。
- (4)檢查附件是否齊全。
- (5)檢查設備外觀是否良好，是否變形、碰撞、染色。

## 3.2.2 安裝

### 3.2.2.1 壁掛安裝

總裝圖如圖 3.2.2.1 ( 1 ) 所示。

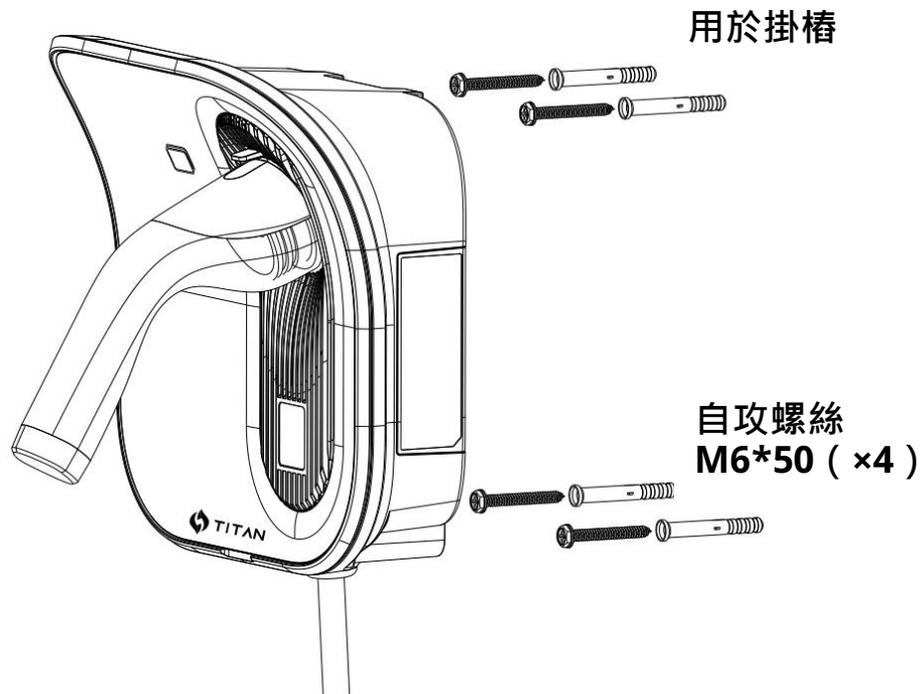


圖 3.2.2.1 ( 1 ) 壁掛式充電樁總裝圖

#### ● 安裝

1. 請確認並標記充電樁的安裝位置。充電樁頂部位置距地面至少0.8 m，如圖3.2.2.1 ( 2 ) 所示。

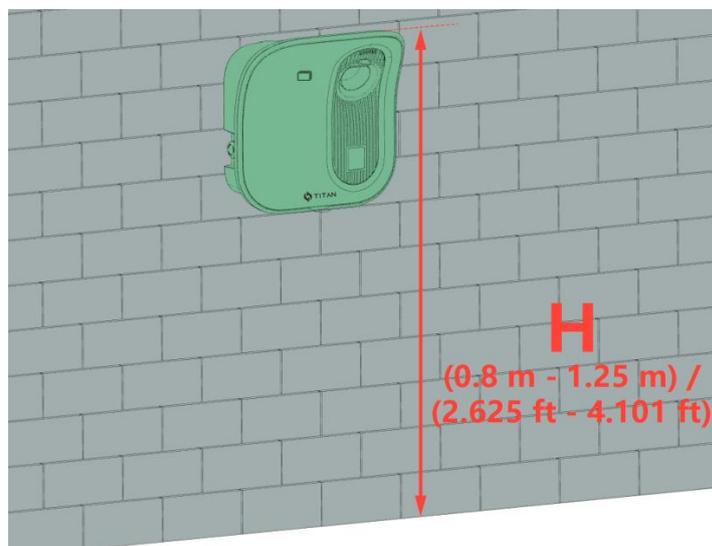


圖 3.2.2.1 ( 2 ) 牆面安裝高度

2. 牆體用 $\phi 8$ 鑽頭開50mm深孔，裝入4顆 $\phi 8*40$ 膨脹螺絲塞子，先將頂部兩根膨脹螺絲塞子打入自攻螺絲M6\*50（注：頂部兩顆自攻螺絲法蘭端距離牆面約6mm，可使用開蓋鑰匙輔助校準距離）。如圖3.2.2.1（3）和圖3.2.2.1（4）所示。

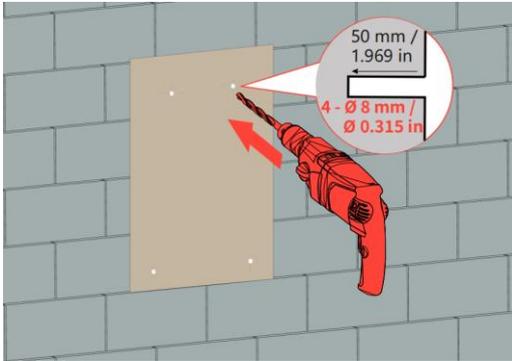


圖 3.2.2.1（3） 標記安裝孔

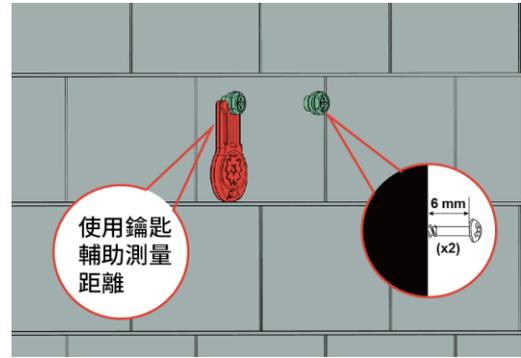


圖 3.2.2.1（4） 安裝膨脹螺絲

3. 使用開蓋鑰匙打開樁體裝飾蓋，將樁體掛在頂部的兩顆伸出的螺絲上，通過樁體正前方的螺絲安裝孔打入底部的兩個自攻螺絲M6\*50，鎖緊樁體，如圖3.2.2.1（5）所示。

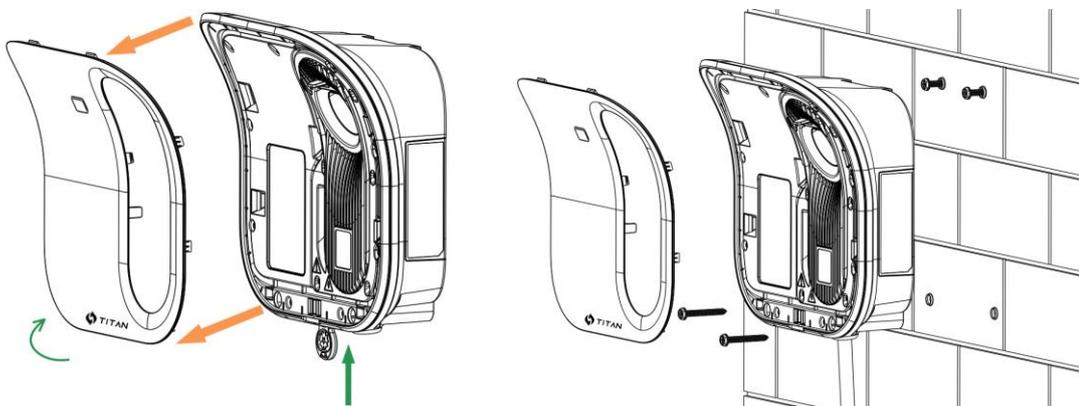


圖 3.2.2.1（5） 安裝牆盒

4. 拆開6顆插槍座螺絲，拆下插槍座，準備接線，如圖3.2.2.1（6）所示。

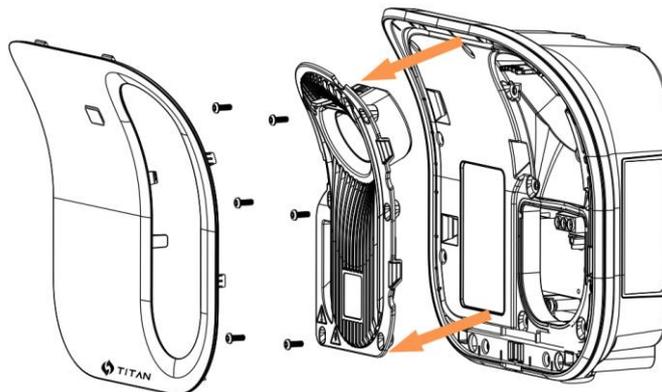


圖3.2.2.1 ( 6 ) 拆插槍座

5. 如果電纜是柔性導體，建議在導線上使用匹配的針型端子。使用正確的工具來壓緊端子，連接方式如圖3.2.2.1 ( 7 ) 所示。

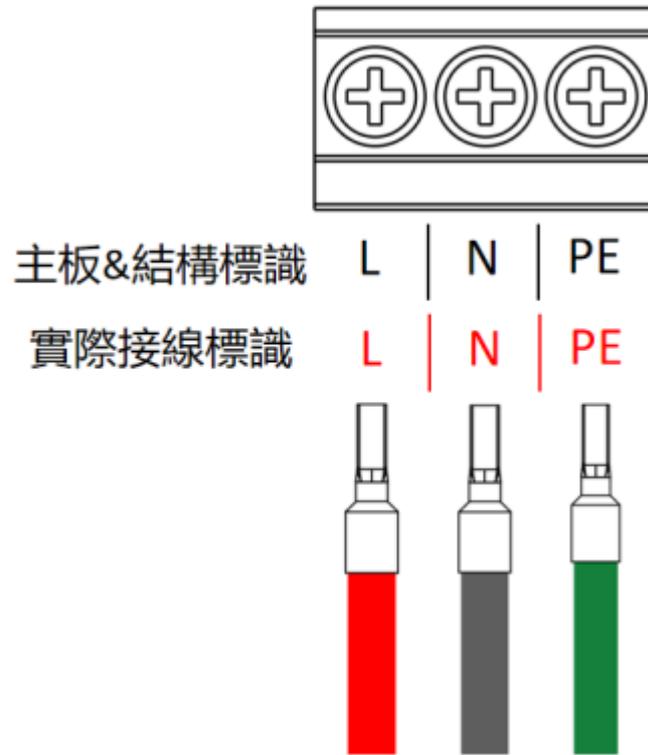


圖 3.2.2.1 ( 7 ) 接線方式



在安裝充電樁之前，拉下每根電線，再次檢查它們是否正確連接。

接線時確保進線 L 與 N 標識之間線電壓為 220V。

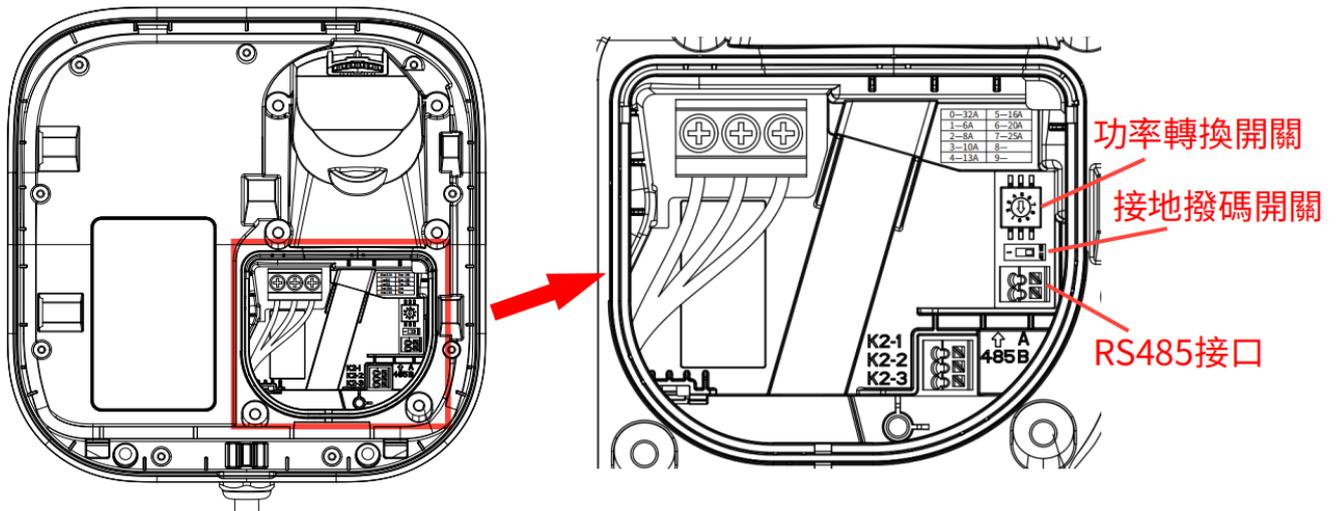


建議遵循安裝過程中使用的現有顏色代碼。根據國家標準，電纜的顏色可以根據插圖而有所不同。本手冊中的插圖遵循 IEC 60446 標準。



在打開電源之前，確保電線正確連接和鎖緊。透過拉每根電線來測試。

注意：當進線電纜受到電湧或錯誤接線順序的影響時，設備將斷電進行保護。搜索對專業人員的支持進行佈線序列檢查或其他異常干擾，在以上檢查完成後再通電。



注：RS485 接口、接地撥碼開關僅調試使用，安裝時不需要調整。

您可透過調整轉換開關更改充電樁最大電流來調整充電器的功率，如下表所示。

項目	說明									
功率轉換開關	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
最大電流	32A	6A	8A	10A	13A	16A	20A	25A	32A	32A

檢查接線倉密封橡膠條正確安裝，裝回插槍座，鎖緊螺絲，蓋上裝飾蓋，將充電槍插入插槍座，如圖

3.2.2.1 (9) 所示。

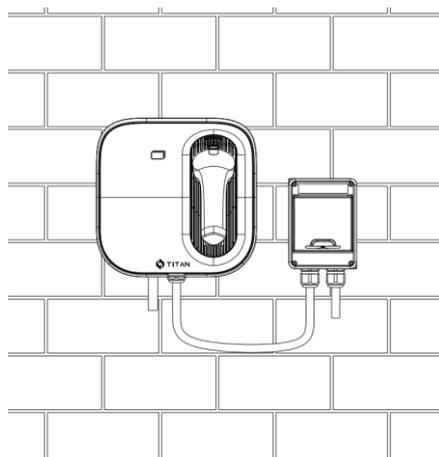


圖 3.2.2.1 (9) 安裝完成

注：安裝時請確保充電器進線電纜如上圖所示，請勿纏繞。

### 3.2.2.2 立柱安裝

總裝圖如圖 3.2.2.2 ( 1 ) 所示。

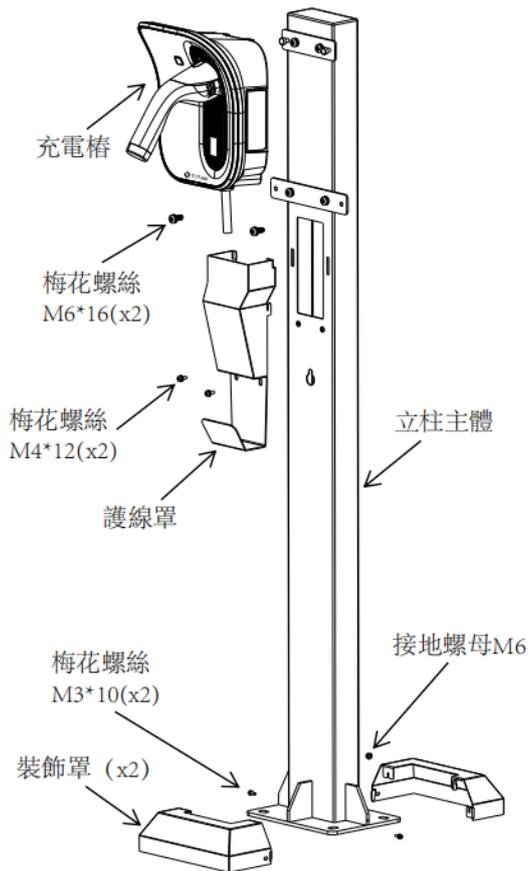


圖 3.2.2.2 ( 1 ) 立柱安裝裝配圖

工具列表：衝擊起子、十字螺絲起子、工具錘、梅開板手，一套帶柱芯的梅花(Trox)螺絲起子。

## ● 安裝

1. 立柱穿線，安裝立柱前，拆下立柱上的裝飾罩和護線罩，將立柱平放在地上，將充電電纜穿過電源線進線孔和電源線出線孔，如圖 3.2.2.2 ( 2 ) 所示。

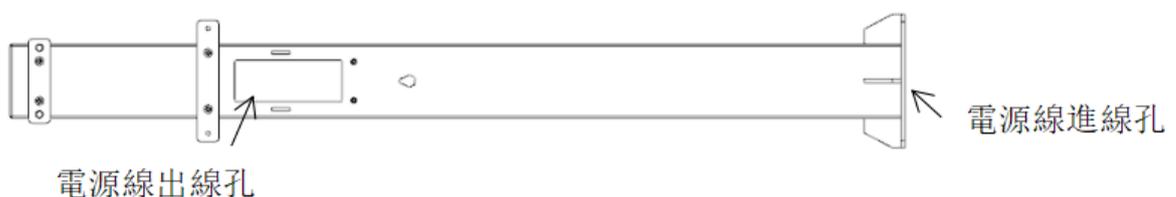


圖 3.2.2.2 ( 2 ) 立柱穿線

2. 立柱安裝，用四顆 M10\*120 膨脹螺絲將立柱固定接地，從配電處引入 PE 線，接在接地螺母 M6 上並鎖緊 PE 線，如圖 3.2.2.2 ( 3 ) 所示。

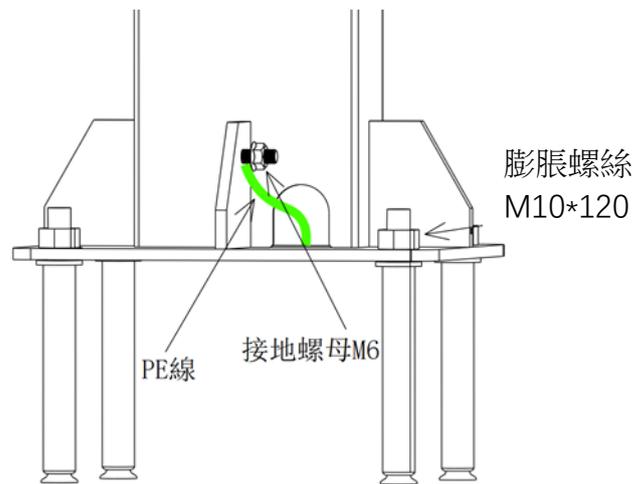


圖 3.2.2.2 ( 3 ) 立柱接地

3. 安裝充電樁，用開蓋鑰匙拆下充電樁的裝飾蓋，將充電樁掛在立柱上方凸起的螺絲上，然後通過樁體正前方的螺絲安裝孔打入另外兩顆 M6\*16 螺絲固定充電樁，如圖 3.2.2.2 ( 4 ) 所示。

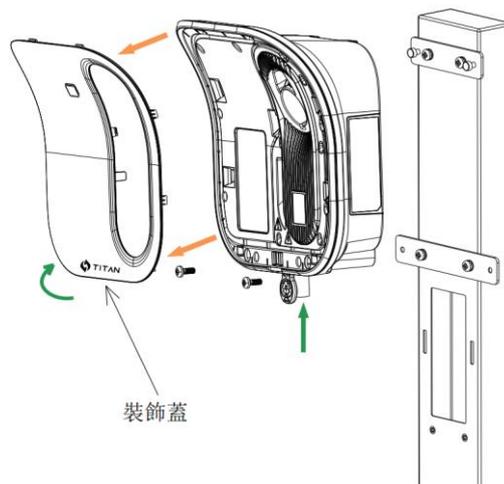


圖 3.2.2.2 ( 4 ) 安裝充電樁

4. 樁體接線，拆下插槍座 6 顆螺絲，拆下插槍座，然後從接線窗口準備接線。接線方式和壁掛安裝相同，如圖 3.2.2.2 (5) 所示。

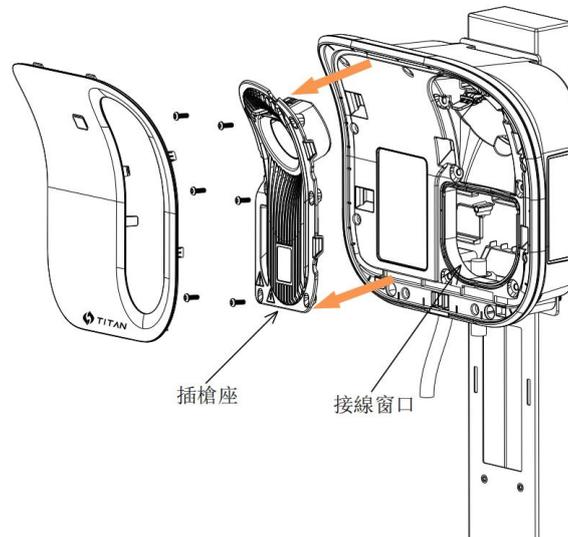


圖 3.2.2.2 (5) 樁體接線

5. 完成安裝，裝回插槍座和裝飾蓋，然後將充電槍插入插槍座中。最後，裝回步驟 1 中拆下的立柱護線罩和裝飾罩，安裝後檢查，如圖 3.2.2.2 (6) 所示。

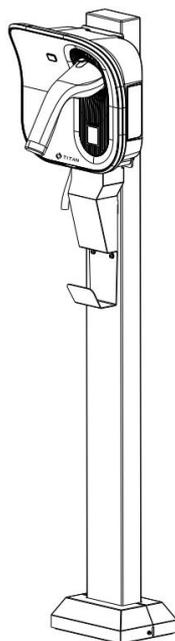


圖 3.2.2.2 (6) 安裝完成

### 3.3 安裝後的檢查

#### 3.3.1 安裝後的清理

- (1) 按照當地法律法規處理所有運輸和包裝材料。
- (2) 清除充電器周圍的垃圾和雜物。請勿將工具留在現場或充電樁內。
- (3) 用防靜電布清潔充電樁，清除表面的灰塵。

#### 3.3.2 安裝後的確認

- (1) 檢查底座是否安全、密封。
- (2) 檢查設備內的部件固定是否可靠。
- (3) 用萬用表檢查電氣連接和接線是否正確、完整、牢固。
- (4) 檢查設備的防護等級是否符合要求，特別是充電器底部的電纜入口。
- (5) 檢查外觀、標識、完整性和清潔度。

## 4 調試說明

### 4.1 打開前檢查

- 檢查所有的螺絲和連接件是否都已鎖緊、安裝牢固。
- 檢查所有相位線是否已正確連接。
- 檢查電纜是否正確。
- 用測試儀（如萬用表）測量充電樁的接地阻抗，需要小於  $1\Omega$ 。
- 在打開充電設備的保護裝置之前，測量 7kW 使用的 Type A 型式 RCBO 的電壓是否在相 (s) 和中性之間 220V 的 10% 以內。

### 4.2 打開充電設備

打開安裝充電設備的電路的電源，充電設備啟動，LED 將亮綠色（週期時間 4s 閃爍）。

## 5 操作說明

### 5.1 啟動

#### RFID 卡

- 請在充電設備包裝中找到 RFID 卡。

### 5.2 充電

#### 準備

- 充電槍未插入到車輛中。
- 充電設備準備就緒 ( LED 指示燈變綠色，迴圈時間 4s 閃爍 ) 。

#### 5.2.1 通過刷 RFID 卡進行身份驗證

##### 開始充電

- 將充電槍正確連接到車輛端子，並確認連接。如果藍色 LED 燈亮著，則表示充電設備已連接，一切準備就緒。
- 將 RFID 卡放在 RFID 讀卡器上，直到藍色 LED 燈以每秒 4 次的閃爍頻率連續閃爍。
- 當藍色 LED 燈緩慢閃爍時，表示充電過程已開始。

##### 結束充電

**注意：請勿使用蠻力將機械鎖定的充電槍取出。**

- 將 RFID 卡放在 RFID 讀卡器上，直到 LED 燈以每秒閃爍 4 次的頻率連續閃爍 ( 如果電動汽車已充滿電，充電設備將自動停止，無需刷卡 ) ；
- 按下解鎖按鈕，然後取下充電槍；
- 收起充電電纜，放置在電纜繞槽中，正確放置充電槍 ( 插入充電槍插座 ) 。

操作流程如下：

## 開始充電



## 結束充電



### 5.2.2 即插即充

#### 開始充電

- 將充電槍連接到車輛端子上。藍色 LED 燈正常亮，表示充電設備已連接，準備就緒；
- 當藍色 LED 燈緩慢閃爍時，表示充電過程已開始。

#### 結束充電

**注意：請勿用蠻力將機械鎖定的充電槍取出。**

- 在車端點擊結束充電或解開充電埠按鈕（如果電動汽車充滿電，充電設備將自動停止，無需點擊）；
- 按下解鎖按鈕，然後取下充電槍；
- 收起充電電纜，包裹在電纜繞槽中，正確放置充電槍（插入充電槍插座）。

操作流程如下：

## 開始充電



## 結束充電



## 6 常見故障

下表中列出了充電設備可能發生的故障和解決問題的方法。如果問題仍然存在、無法解決，請聯繫客服、經銷商或服務提供商。

故障	可能的原因和故障排除
電源 LED 未亮	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 無電源               <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 檢查前端 MCCB 是否已關閉。</li> <li>➢ 確保輸入電源線完好無損，並已正確和安全地連接到充電設備。</li> <li>➢ 用電壓測試儀檢查電網側的電源電壓是否在充電設備的工作範圍 ( AC 220V±10% ) 範圍內。</li> <li>➢ 關閉充電樁前端斷路器關閉充電設備，在 20 秒後重新啟動充電設備。</li> <li>➢ 當進線電纜受到浪湧或錯誤接線順序的影響時，設備將斷電進行保護。聯繫專業人員進行佈線序列檢查或其他異常干擾。在以上檢查完成後再通電。</li> </ul> </li> <li>● 如果問題仍然存在，請聯繫經銷商或服務提供商。</li> </ul>
未能啟動充電過程	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 充電槍插入不正確               <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 再次取下充電槍，確認連接成功。</li> </ul> </li> <li>● 未能正確執行充電流程               <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 請按照“5.2 充電”中的說明操作。</li> </ul> </li> <li>● 充電槍可能染色或損壞               <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 清潔或更換充電槍。</li> </ul> </li> </ul>
通過刷 RFID 卡無法啟動充電流程	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 充電設備仍在啟動過程中               <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 等待大約 2-5 分鐘，直到充電設備啟動。</li> </ul> </li> <li>● RFID 卡帳戶未被啟動               <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 請聯繫經銷商或服務提供商，以啟動 RFID 卡帳戶。</li> </ul> </li> </ul>
車輛未充滿電或充電時間增加	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 由於車輛或充電設備溫度過高，電流降低               <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 目視檢查充電槍是否染色、磨損或損壞。</li> <li>➢ 必要時，請聯繫經銷商或服務提供商。</li> </ul> </li> <li>● 由於外部控制裝置 ( 電源裝置、光伏裝置 ) 導致功率有限</li> </ul>

故障狀態 LED 變為紅色	<ul style="list-style-type: none"><li>● 充電失敗</li><li>➤ 關閉充電樁前端斷路器關閉充電設備，在 20 秒後重新啟動充電設備。重啟充電設備大約需要 2-5 分鐘。</li><li>➤ 如果問題仍然存在，請找到可能的原因。</li><li>✓ 用電壓測試儀檢查電網側的電源電壓是否發生欠壓 ( <math>\leq</math>AC 150V ) 或過壓 ( <math>\geq</math>AC 275V ) 。</li><li>✓ 檢查設備接地是否鬆動、損壞或拆除。</li><li>➤ 如果問題仍然存在，請聯繫經銷商或服務供應商進行故障排除。</li><li>● 損害</li><li>➤ 請聯繫經銷商或服務提供者。</li></ul>
---------------	--

## 7 例行維護

### 7.1 清潔和清洗

建議定期用濕布清洗充電設備的外殼。此外，不應該有植物在充電設備上或周圍生長。

- 不要用高壓水管清洗產品。
- 不要使用具有腐蝕性的清潔劑來清潔產品。
- 不要清潔產品的內部。

### 7.2 定期保養

推薦的維護週期如下表所示。

如需根據充電裝置安裝和使用國家的標準和規定改變維護週期，請遵守當地相關法律和法規。

維修專案	維護週期	處理方法
電纜	每年	檢查電纜是否與開關緊密連接，電纜是否變熱或損壞，電纜絕緣電阻是否符合規定，進入機櫃的電纜密封措施是否完好，孔堵是否嚴密。
指示燈	每年	檢查指示燈是否正常，是否故障。

## 8 聯繫方式

公司地址：

網站：

公司的電子郵件：

聯絡電話

# TITAN

智慧綠能隨手可得